

SOPHIE

Version

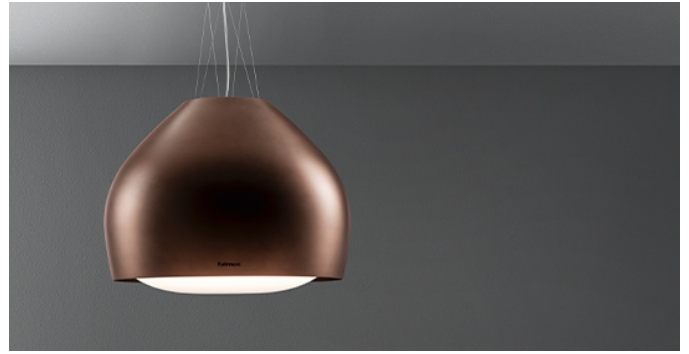
Inselhaube 54 - 600 m³/h -
Kupfer Antik

Kollektion

Circle.Tech

EAN Code

8034122476872



*Das Bild dient rein einer groben Information.
Es kann von der ausgewählten Version abweichen.*

EIGENSCHAFTEN

LED-Beleuchtung
Metallfettfilter, spülmaschinengeeignet
Fernbedienung optional verfügbar
Randabsaugung aus Sicherheitsglas
Rotary Switch
Circle.Tech technology with Carbon.Zeo Filters
Stahl lackiert - Kupfer antik

OPTIONALES ZUBEHÖR

105080053
Fernbedienung

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Einbauart
Inselhauben
Maße
54 cm
Oberfläche
Stahl lackiert
Motor
600 m³/h
Steuerungsart
Drehknopf
Leistungsstufen
4
Beleuchtung
LED Lichtband 18W (4200K)
Kohlefilter
Carbon.Zeo spare filter kit for Circle.Tech hoods (inbegriffen)
Mindestabstand
Gaskochfeld: 53 cm
Elektrisches Kochfeld: 52 cm

VERPACKUNG: GEWICHTE UND VOLUMEN

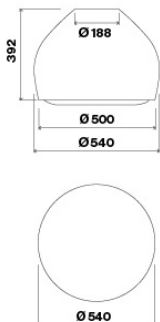
Bruttogewicht
27 kg
Nettogewicht
20.9 kg
Volumen
0.3 m³
Verpackungsgröße
Länge
775 mm
Höhe
550 mm
Tiefe
705 mm

VERBRAUCH UND ANSCHLUSS

EIGENSCHAFTEN
Maximaler Verbrauch
160 W
Stromanschluss
220-240V
Frequenz
50-60Hz

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Maximale Lautstärke
66 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
Maximale Motor Leistung
130 W
ENERGIEEFFIZIENZKLASSE



SOPHIE

Version

Inselhaube 54 - 600 m³/h -
Kupfer Antik

Kollektion

Circle.Tech

EAN Code

8034122476872

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Motor Leistungsstufen	1	2	3	4
Geräusch dB(A) _{re1pW-I.E.C.60704-2-13}	47	53	60	66
Leistung (m ³ /h) I.E.C.61591				
Maximaler Druck (Pa)				
Motor Leistung (W)	80	90	103	130
Luftauslass				