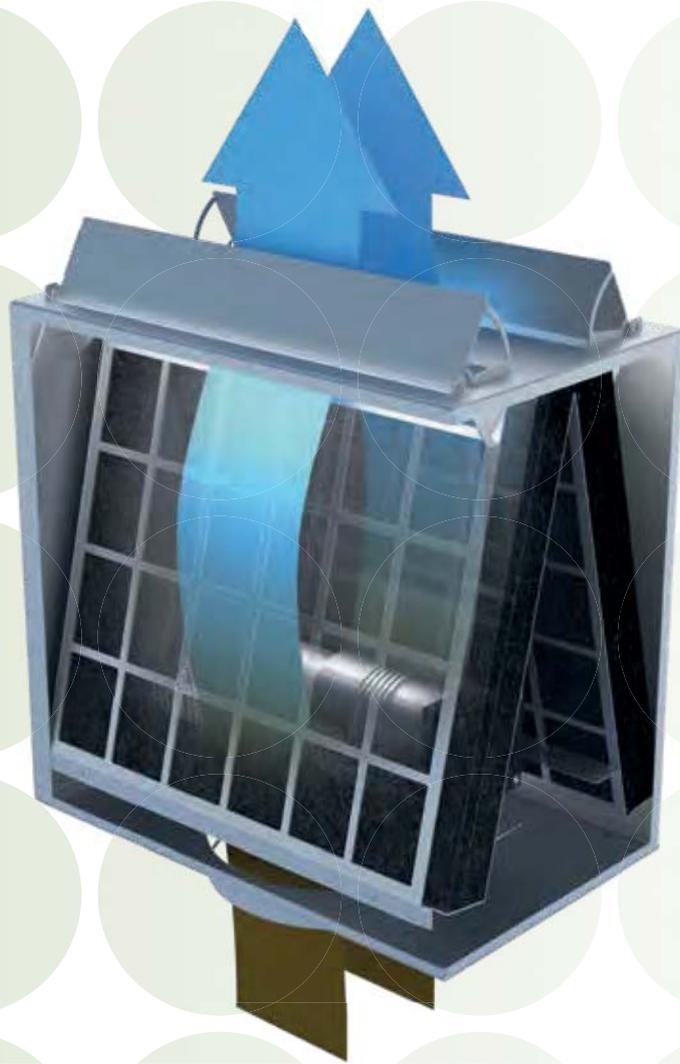




berbel permalyt®





1 Normalbetrieb:

Die Filtermatten werden im normalen Betrieb durchströmt und nehmen die Geruchsstoffe auf. Die Geruchsbindung beträgt dabei 97%.



2 Thermokatalyse:

In der Regenerationsphase erwärmt die Heizpatrone innerhalb des Katalysators den Kern auf ca. 140°C.

Bei Erreichen der Endtemperatur startet der Zirkulationslüfter.

Die aus dem Katalysator ausströmende heiße Luft erwärmt den Innenraum des Filters auf ca. 50°C.

Diese Temperatur sorgt dafür, dass sich die eingelagerten Geruchsmoleküle aus den Aktivkohlematten lösen und danach durch den Katalysator strömen. Hier werden sie aufgespalten und in CO_2 und Sauerstoff umgewandelt.

Nach einer Gesamtlaufzeit von ca. 120 Minuten sind sämtliche Geruchsmoleküle aufgespalten und der Filter ist regeneriert. Befindet sich der Filter im Regenerationsprozess, erkennen Sie dies an dem leisen Laufgeräusch des eingebauten Lüfters. Der Prozess kann jederzeit durch das Einschalten der Haube unterbrochen werden. Er setzt sich nach dem Kochprozess fort.

Absolute Wartungsfreiheit.

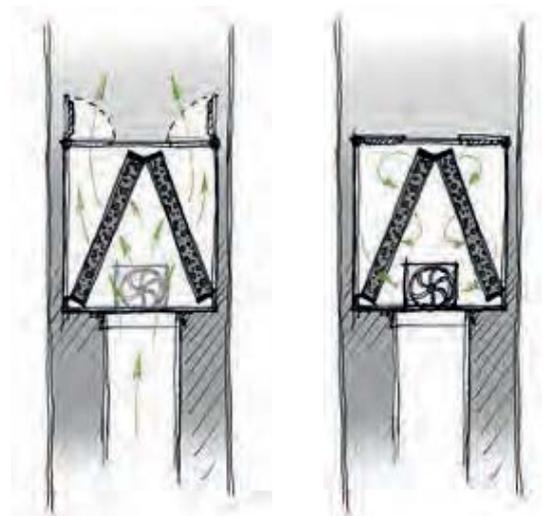
Mit permalyt® stellt berbel ein Filtersystem vor, das sich selbst regeneriert. Das in der Natur zur Umwandlung, z.B. für Erdgas, häufig vorkommende Prinzip der Thermokatalyse hat sich berbel zum Vorbild genommen, um einen Umluftfilter zu schaffen, der regelmäßig, dauerhaft und zuverlässig störende Gerüche in reine Luft umwandelt.

Die zum Einsatz kommenden Filtermatten bestehen aus einer einzigartigen Spezial-Aktivkohle.

Nach einer bestimmten Anzahl von Betriebsstunden (30 min. Kochen am Stück oder 60 min. in der Summe) startet der neuartige Regenerationsprozess im geschlossenen Filter. Durch das thermokatalytische Verfahren werden die Gerüche mit Hilfe eines Katalysators neutralisiert. Dieser wird in regelmäßigen Zeitabständen automatisch in Betrieb genommen, um das Filtermaterial zu regenerieren.



Das permalyt® Filtersystem ist vom TÜV-Rheinland getestet worden. Es ist zertifiziert für seine hervorragende Filterwirkung über die Lebensdauer.



1 Normalbetrieb:
Die Gerüche werden
im Filter gebunden.

2 Thermokatalyse:
Der Katalysator neutralisiert
die Gerüche.

Produktfeatures

- Das erste Filtersystem, das sich selbst regeneriert!
- Hightech-Filtermatten aus Spezialkohle statt Granulat.
- Innovative Thermokatalyse neutralisiert Gerüche und sorgt dauerhaft für reine Luft.
- Wartungsfrei.
- TÜV Rheinland zertifiziert.

berbel
PRINZIP



Die effektivste Luftreinigung,
seit es Abzugshauben gibt –
mit Zentrifugalkraft, ohne Fettfilter.